

# Nurofen dla dzieci Forte Zawiesina doustna o smaku pomarańczowym 150 ml



Cena: 47,03 zł

## Opis słownikowy

Dawka	40 mg/ml
Opakowanie	150 ml (but.)
Postać	zaw.doust.
Producent	RECKITT BENCKISER POLAND S.A.
Rejestracja	Lek
Substancja czynna	Ibuprofenum

## Opis produktu

### Wstęp

### Składniki

Każdy 1 ml zawiesiny doustnej zawiera 40 mg ibuprofenu, Zawiera maltitol ciekły, sól i skrobię pszeniczną, W celu uzyskania dalszych informacji, patrz ulotka dla pacjenta

### Stosowanie

Podanie doustne.

Nurofen dla dzieci Forte pomarańczowy należy zawsze stosować zgodnie z zaleceniami. Należy zapoznać się z treścią ulotki przed zastosowaniem leku. W razie wątpliwości należy skontaktować się z lekarzem lub farmaceutą.

Nie zaleca się stosowania u dzieci w wieku poniżej 3. miesiąca życia lub o masie ciała poniżej 5 kg.

Zazwyczaj stosowana dawka w przypadku bólu lub gorączki, to:

Masa ciała dziecka (wiek) powyżej 5 kg (3 do 5 miesięcy) / Jaka ilość? 1,25 ml / Jak często w ciągu 24 godzin?\* 3 razy

Masa ciała dziecka (wiek) powyżej 7 do 9 kg (6 do 11 miesięcy) / Jaka ilość? 2,25 ml / Jak często w ciągu 24 godzin?\* 3 do 4 razy

Masa ciała dziecka (wiek) powyżej 10 do 15 kg (1 do 3 lat) / Jaka ilość? 2,5 ml / Jak często w ciągu 24 godzin?\* 3 razy

Masa ciała dziecka (wiek) powyżej 16 do 19 kg (4 do 5 lat) / Jaka ilość? 3,75 ml / Jak często w ciągu 24 godzin?\* 3 razy

Masa ciała dziecka (wiek) powyżej 20 do 29 kg (6 do 9 lat) / Jaka ilość? 5 ml / Jak często w ciągu 24 godzin?\* 3 razy

Masa ciała dziecka (wiek) powyżej 30 do 40 kg (10 do 12 lat) / Jaka ilość? 7,5 ml (dwukrotne użycie strzykawki: 5 ml + 2,5 ml) / Jak często w ciągu 24 godzin?\* 3 razy

\*Dawki należy podawać co około 6 do 8 godzin.

Należy zasięgnąć porady lekarza, jeśli objawy nasilą się lub utrzymują:

- w ciągu 24 godzin u niemowląt w wieku 3 - 5 miesięcy
- w ciągu 3 dni u dzieci w wieku 6 miesięcy do 12 lat.

**Przechowywanie**

Nie przechowywać w temperaturze powyżej 25°C.

Po pierwszym otwarciu: 6 miesięcy.

**Przeciwwskazania**

UWAGA: nie przekraczać zalecanej dawki.

LEK PRZECHOWYWAĆ W MIEJSCU NIEWIDOCZNYM I NIEDOSTĘPNYM DLA DZIECI.

**Producent**

Reckitt Benckiser (Poland) S.A.

**Zawartość opakowania**

150

**Opis**

Nurofen dla dzieci Forte Zawiesina doustna o smaku pomarańczowym 150 ml

To jest lek. Dla bezpieczeństwa stosuj go zgodnie z ulotką dołączoną do opakowania i tylko wtedy, gdy jest to konieczne. W przypadku wątpliwości skonsultuj się z lekarzem lub farmaceutą.