

Sinulan Express Forte Junior aerozol do nosa, 20 ml

Cena: 35,63 zł



Opis słownikowy

Dawka	-
Opakowanie	20 ml
Postać	aer.do nosa
Producent	STADA PHARM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
Rejestracja	Wyrób medyczny leczniczy
Substancja czynna	-

Opis produktu

Wyrób medyczny w postaci aerozolu do nosa Sinulan Express Forte Junior zawierający opatentowany CAPTOMUCIL®.

Jako roztwór izotoniczny, stosowany jest wspomagająco w stanach zapalnych, takich jak zapalenie błony śluzowej nosa, zapalenie zatok oraz w przypadku kataru lub suchości nosa. Szybko i skutecznie usuwa wydzielinę, udrażniając nos.

Sinulan Express Forte Junior:

- Udrażnia mały nosek już w 30s.*
 - Zawiera 100% składników aktywnych pochodzenia naturalnego.
 - Wspomaga szybkie i skuteczne usuwanie wydzieliny dzięki Captomucil® , który zmniejsza lepkość śluzu i umożliwia szybkie i skuteczne usunięcie wydzieliny.
 - Wspomaganie i profilaktyka w stanach zapalnych, takich jak zapalenie błony śluzowej nosa, zapalenie zatok i suchość nosa oraz w katarze i suchości nosa.
 - Jest bezpieczny dla dorosłych i dzieci od 3 roku życia.
- * Na podstawie badania przeprowadzonego na Uniwersytecie w Munster.

Skład: CAPTOMUCIL®, woda, kwas chlorowodorowy, sacharynian sodu, chlorek sodu, aromat miętowy, dekspantenol, sól sodowa metyloparabenu (nipagina).

Składnik aktywny: 100 % naturalny składnik aktywny Captomucil®

Dawkowanie i sposób użycia:

Dorośli i dzieci w wieku powyżej 6. roku życia: 1-2 dawki aerozolu do każdego otworu nosowego, do 4 razy na dobę.
Dzieci w wieku od 3 do 6 lat: 1 dawka aerozolu do każdego otworu nosowego, do 2 razy na dobę. W przypadku stosowania preparatu u dzieci w wieku od 3 do 6 lat, należy stosować się do zaleceń lekarza.

Ostrzeżenia i środki ostrożności:

Nie należy stosować u dzieci w wieku poniżej 3. roku życia.

Przed zastosowaniem preparatu w okresie ciąży lub w okresie karmienia piersią należy skonsultować się z lekarzem.

Nie należy przekraczać zaleconych dawek.

Nie należy stosować preparatu przez okres dłuższy niż 30 kolejnych dni. Jeżeli objawy nie ustąpią, należy skonsultować się z lekarzem.

Nie stosować w wypadku nietolerancji preparatu.

Nie należy stosować produktu w przypadku stwierdzonej nadwrażliwości na którykolwiek ze składników, np. chitozan pochodzenia roślinnego.

Nie należy stosować wyrobu po upływie terminu ważności umieszczonego na saszetce oraz na opakowaniu zewnętrznym oraz gdy opakowanie lub którakolwiek część zestawu jest uszkodzona.

Przechowywanie: Przechowywać w oryginalnym opakowaniu w temperaturze 15-25°C. Przechowywać w miejscu niedostępnym i niewidocznym dla dzieci.

Opakowanie: 20 ml

To jest wyrób medyczny. Używaj go zgodnie z instrukcją używania lub etykietą.